

CONÉCTALO A LA

CISTERNA

BOMBA DE AGUA





ELECTRONIVEL () INALAMBRICO

PARA TINACO Y CISTERNA







CAPACIDAD PARA OPERAR

- Bomba centrifuga de hasta 1 HP o motores de uso general de misma potencia.
- Un contactor eléctrico para bombas centrifugas o motores de mayor potencia.

CARACTERÍSTICAS

- -Comunicación encriptada
- -LED indicador de potencia de recepción.
- Protección para corriente de encendido
- •Programación sencilla.
- Selecciona automáticamente el canal de comunicación no ocupado.
- Alimentación por panel solar (opcional)
- -Compatibilidad con repetidor Yonusa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

•Fuente de alimentación

Entrada: 127 / 220VCA 50-60Hz

Salida: 12VCD

- Consumo del transmisor en standby: 25mA (300mW)
- Consumo máx. del transmisor: 200mA (1.68W)
- Consumo del receptor en standby: 5mA (300mW)
- •Consumo máx. del receptor con elevador conmutado:

80mA (864mW)

- •Frecuencia central: 915 MHz
- Máxima potencia de transmisión: 20 dBm
- -Intervalo de temperatura: -30 a 60 °C
- Alcance a línea de vista EIL-1K0V1: 1 kilometro
- Alcance entre muros: 25m (aproximado 8 pisos)
- -Capacidad de relevador de salida:

250VAC 16A (Inrush3 50A)

-Dimensiones del gabinete: 100mm x 100mm x 50mm



